



## BOY optimerer plastificerings processen

BOY, producenten af sprøjtestøbemaskiner med lukkekraft op til 1000 kN, præsenterer som sit "highlight" EconPlast på K 2013 i Dusseldorf. Med energibesparelse på op til 50% for plastificering er **EconPlast** meget mere økonomisk end traditionel plastificeringsproces.

Siden 2008 har BOY nedbragt energibehovet for det hydrauliske system ganske betragteligt ved at introducere servo-motor pumpedrevet. Det ny **EconPlast** system, der er patentanmeldt, gør nu plastificering meget mere energieffektivt. Martin Kaiser, chef for BOYs mekaniske og hydrauliske design forklarer: *"Ved sprøjtestøbning af plast anvendes der betydelige energimængder da plasten først skal plastificeres (smeltes). Løvens del af energiforbruget på en sprøjtestøbemaskine er opvarmning af cylinderen og dosering. Derfor giver det mening at energioptimere plastificeringsprocessen."*

Gennem et antal af tiltag er det lykkedes BOY at udvikle et produkt der markant reducerer energiforbruget ved plastificering. Gentagne test i henhold til Euromap har vist 40% energibesparelse til opvarmning og 60% energibesparelse ved dosering med **EconPlast** enheder. Derved er effektivitets faktoren for varmeoverførslen blevet optimeret og temperaturstyringen er hurtigere, mere direkte og mere præcis.

Bortset fra energibesparelsen ved plastificering giver **EconPlast** et antal yderligere fordele. Opstart og opvarmningstid er signifikant kortere. Dertil er kassationsraten mindre grundet materialebesparelse ved opstart og mere lavfriktion bearbejdning af diverse materialer. Forbedret styring af materialeindtagszonen herunder forbedret køling har givet klar energireduktion. De højslidfaste **EconPlast** enheder er en option for alle BOY sprøjtestøbemaskiner med en snekkediameter fra  $\varnothing 24$  mm.



Anvendelse af **EconPlast** har en klar indflydelse på klassificering af sprøjtestøbemaskiner i henhold til Euromap 60.1. Det har også betydet at sammenligning af sprøjtestøbemaskiner er blevet mere transparent. Den nye BOY 60 E med 600 kN lukkekraft har allerede opnået top placeringen 9+ med **EconPlast** optionen. Den nye BOY 100 E (1,000 kN lukkekraft) er selv med et højere materiale gennemløb pr. Time meget tæt på grænsen for top placeringen 10+ for samlet energiforbrug.

Find al information om **EconPlast** på BOYs [www.econplast.de](http://www.econplast.de)